

AS1745G

1K RTV Silikonkleber, pastös, MIL Spec

Einführung

Diese Produkte gehören zu den Hochleistungs RTV Klebstoffen. Sie sind neutral vernetzend die speziell entwickelt wurden, um die physikalischen, chemischen und temperaturbeständigen Anforderungen von MIL-A-46146B zu erfüllen. Die Produkte weisen außergewöhnliche physikalische Eigenschaften auf und sind mit vielen empfindlichen Substraten wie Kupfer, Messing, Stahl, Aluminium und FR4 kompatibel. Dies macht es für viele elektronische Anwendungen zu einer idealen Option bei denen hohe Leistungen von größter Bedeutung sind. Das alkoholbasierte Härtungssystem erzeugt einen Silikonkleber mit ausgezeichneter Haftung auf den meisten gängigen Substraten.

Hauptmerkmale

- Konform zu Anforderungen nach MIL A-46146B
- Sehr breiter Temperaturbereich +316 C
- Sehr gute Haftung auf den meisten Substraten
- 90ml & 310ml

Informationen zur Verwendung und Heilung

Dieses gebrauchsfertige 1-Komponenten Silikon wird in Kartuschen oder Großgebinden geliefert. In der Kartusche kann das Material manuell oder mittels einer pneumatischen Dosierpistole aufgetragen werden. Dosieranlagen kommen bei Großgebinden zum Einsatz, hier wird das Material automatisch aus den Gebinden auf die jeweilige Oberfläche aufgetragen.

Alle Oberflächen sollten sauber, trocken, frei von Fett, Schmutz und Verunreinigungen sein. Das Grundieren von Oberflächen ist normalerweise nicht erforderlich. Wenn das Silikon als Klebstoff verwendet wird, sollte es innerhalb der angegebenen Topfzeit/Verwendungsdauer auf eine der beiden Oberflächen aufgetragen werden, um diese dann zu verbinden. Für eine optimale Haftung sollte die Stärke der Dichtungsmasse mindestens 1mm betragen.

Die Silikonmasse härtet bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit aus, idealerweise zwischen 20° und 30° C und bei 40% bis 70% relativer Luftfeuchtigkeit. Die für die Aushärtung benötigte Zeit hängt von der Stärke der Verbindung, der Feuchtigkeit und der Temperatur ab. Verbindungen sollten mindestens 24 Stunden ungestört bleiben, vorzugsweise jedoch länger, um eine ausreichende Aushärtungstiefe zu erreichen. Die vollständige Aushärtung beläuft sich, wie bei allen anderen RTV Silikon auf 7 Tage.

*Für die pneumatische Dosierung der 310ml Kartuschen beträgt der empfohlene Druck 2,25 bis 3,45 bar (40 bis 50 psi). Ein Druck über den empfohlenen Grenzwerten kann dazu führen, dass das Gas den Kolben umgeht. Dies führt zu einer schlechten Qualität der Wulst.

Gesundheit und Sicherheit:

Sicherheitsdatenblätter auf Anfrage erhältlich.

Verpackung:

ACC Klebstoffe sind in verschiedenen Verpackungen einschließlich Kartuschen und Großgebinden erhältlich. Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung für weitere Informationen.

Änderungsdatum : 02/11/2017

Download-Datum : 07/05/2019

Eigentum

Ungehärtetes Produkt

Das Auftreten

Aushärtung

Extrusionsgeschwindigkeit g / min

FDA

Aushärtung Std

Rheologie

Selbstkleben

Berührung Min

Ausgehärtetes Produkt

After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity

CTE Lineare ppm/°C

CTE Volumetrische ppm/°C

Farbe

Härte Shore A

Dehnung %

Max. Arbeitstemp + °C

Min Arbeitstemperatur - °C

Modul Youngs MPa

SG

Reiß kN/m

Tensile MPa

Wärmeleit-fähigkeit W/mK

UL 94V-0

Lager

Maximale Lagertemperatur °C

Halbbarkeit

Elektrische Eigenschaften

Dielektrizitätskonstante @

1kHz

Durchschlagsfestigkeit kV/mm

Verlustfaktor @ 1kHz

Volumenwiderstand Ohm cm

Haftungsprüfung

Lap Shear kg/cm²

Testmethode

CFR (21) 177.2600

ASTM D 2240-95

ISO 37

AFS_1540B

BS ISO 2781

BS ISO 34-1

ISO 37

ASTM D-150

ASTM D-149

ASTM D-150

ASTM D-257

ASTM D1002

Wert

Thixotrope paste

Alkoxy

94 g/min

Nein

72

Paste

Ja

45

267 ppm/°C

800 ppm/°C

Grau

35

830 %

316 °C

-62 °C

0.63 MPa

1.16

42 kN/m

7.75 MPa

0.2 W/mK

Nein

40 °C

12 Monate

2.47

18 kV/mm

0.0035

8.8E+14

7.83 kg/cm²

Die Informationen und Empfehlungen in dieser Publikation sind nach bestem Wissen zuverlässig. Nichts hierin ist jedoch als Garantie oder Vertretung zu verstehen. Benutzer sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Anwendbarkeit solcher Informationen oder die Eignung von Produkten für ihre eigenen Zwecke zu bestimmen. Aussagen, die den Benutzer der hier beschriebenen Produkte betreffen, sind nicht so zu verstehen, dass sie die Verletzung eines Patents empfehlen, und eine Haftung für Verletzungen, die sich aus einer solchen Verwendung ergeben, ist nicht anzunehmen.